

力高（山东）新能源技术股份有限公司

力高电池管理系统

产品碳足迹评价报告

报告主体：力高（山东）新能源技术股份有限公司

评价产品：力高电池管理系统

报告日期：2024年6月11日



基本信息表

生产单位	单位名称	力高（山东）新能源技术股份有限公司		
	单位地址	中国（山东）自由贸易试验区烟台片区长江路300号内10号1区1701号		
	法定代表人	王翰超		
	联系人	■ ■		
	联系方式	■ ■ ■ ■		
评价产品	产品名称	力高电池管理系统		
	产品介绍	型号：BMU70D53从机		
		功能：电池管理系统（BMS）是电池系统的“大脑”，主要功能包括智能化管理及维护各个电池单元,防止电池出现过充电和过放电，延长电池的使用寿命，监控电池的状态，其主要模块主要包括信号采集模块、电池保护模块、均衡电路模块以及通讯模块等。		
		评价周期：从摇篮到大门		
		评价基准期：2023年		
评价依据				
(1) ISO14067:2018温室气体产品的碳排放量化和交流的要求和指南； (2) PAS2050:2011产品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范； (3) GHGProtocol：产品寿命周期核算与报告标准； (4) ISO14064-3:2019对温室气体声明进行审定和评价的指南性规范；				
报告保证等级	合理保证等级			
实质性和排除门槛	在选定系统边界和指标的基础上，确定取舍准则，忽略对评价结果影响不大的因素，从而简化数据收集的评价过程。本项目数据取舍准则如下： (1) 能源的所有输入均列出； (2) 原料的所有输入均列出； (3) 辅助材料质量小于原料总消耗0.3%的项目输入可忽略； (4) 道路与厂房的基础设施、各工序的设备，厂区内人员及生活设施的消耗和排放，均忽略； (5) 任何有毒有害的材料和物质均包含于清单中，未忽略。			
评价结论				
采用从摇篮到坟墓的评价边界对力高电池管理系统开展碳足迹核算。经计算，1个力高电池管理系统碳足迹排放为33.45kg CO ₂ eq/个。				
功能单位	1个力高电池管理系统			